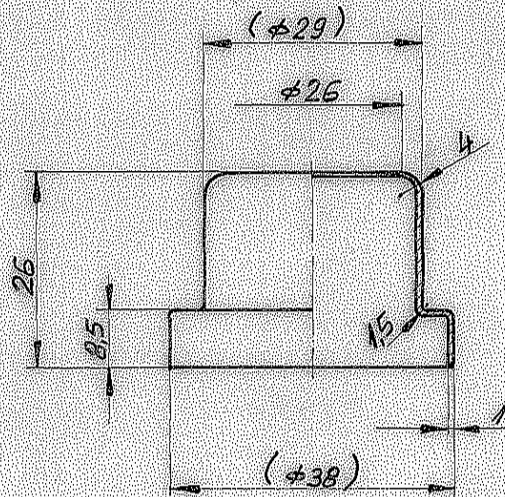


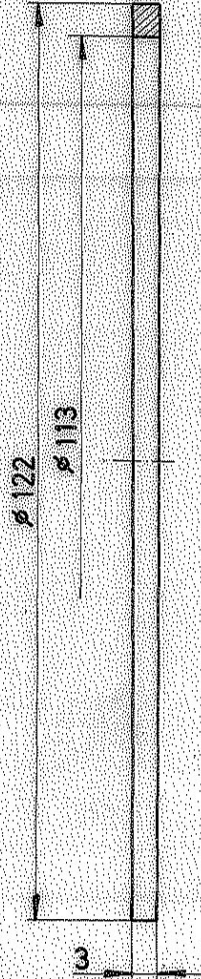


Not: iş parçası galvanizle kaplanacaktır.

Markazleme Parçası	DKP	D.012
Adet	Parçanın Adı	Malzeme
Komple Parçanın Pozisyonu	DE03-31.10.00/2	1049
Orta		
14.5.1982	A. İşilar	H. Marcan
A. İşilar		
1:1		

Merkezleme Parçası

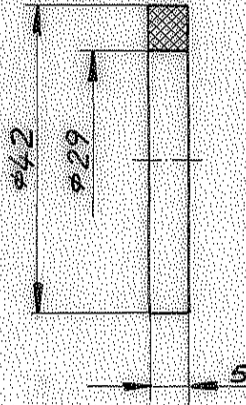
DE03-31.10.02

Shoraz: 75 $\pm$ 5 (A)

Adet	Lâstik conta	Satışın Kolaylık Kalıp Model No	Nitril	0.008	Teslif No / Yarı mamulün ölçüleri
Komple Resim/Poz.No	DE03-31.10.00/3	GRUP NO	1049	Birim Ağırlık Kg	T C D D
A 25.01.2001		İstisnalar verilmeyen ölçüler DIN 7180'e göre orta hassasiyetle işlenecektir			Eskişehir Lokomotif ve Motor Sanayii Müessesesi
Gün/Onay	14.5.1982				Parça : den/Proje
İşe bakan	A.İslîer				Bu yerine geçti
Resim	N.Ekütekin				Bunun yerine geçti
Kontrol	A.İslîer				
Ölçek	1/1				

Lâstik Conta

DE03-31.10.03

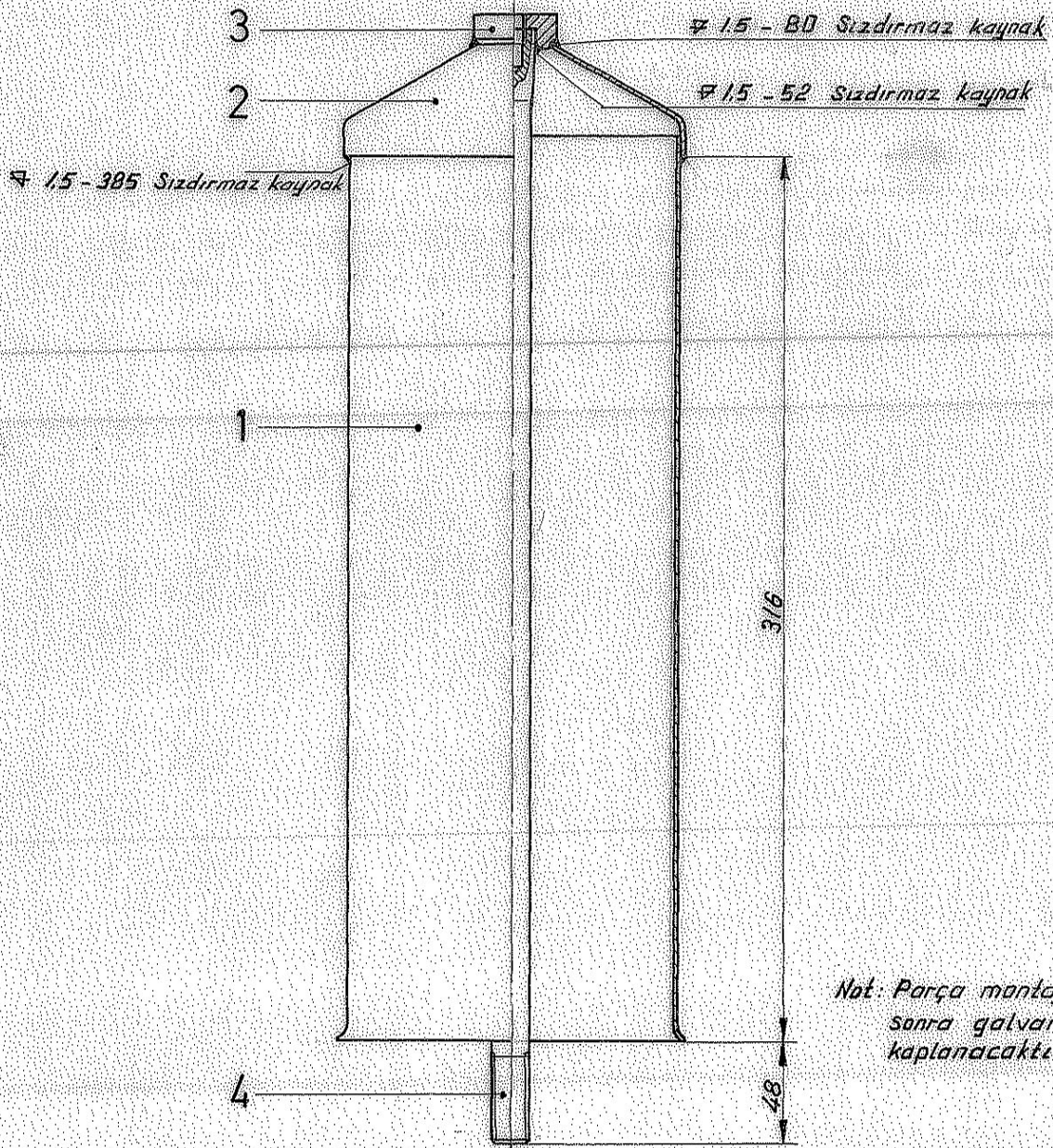


Mikro Film

X	Lâstik conta	Sentetik kauçuk Kalite: F	0.006
Adet	Parçanın Adı	Sablon Kolaylık Kalıp Model No	Birim Ağırlık Kg.
Komple Resim/Poz No	DE03-31.10.00/4	GRUP NO: 1049	Tasnif No / Yarı mamulün ölçüleri
Tarih		Tasarrufları verilmeyen ölçüler DIN 7168'e göre Orta hassasiyetle işlenecektir	T.C.D.D. Eskişehir Lokomotif ve Motor Sanayi Müessesesi
Gün/Oran	14.5.1982		Parça den/Preys
İzleyen	A.İşler		Bu yerine geçti
Resim	H. Marcan		Bunun yerine geçti
Kontrol	A.İşler		
Ölçek	1:1		

Lâstik Conta

DE03-31.10.04



Not: Parça montajdan
sonra galvanizle
kaplanacaktır.

1	Mil	4	DE 03-31.10.05 Yp.4	St 37	0,360	
1	Mil parçası	3	DE 03-31.10.05 Yp.3	St 37	0,018	
1	Kapak	2	DE 03-31.10.05 Yp.2	St 37	0,300	
1	Gövde	1	DE 03-31.10.05 Yp.1	St 37	1,390	
1	Muhafaza (Komple)	-	DE 03-31.10.05	-	2,070	
Adet	İsim	Montaj No.	Norm/Resim No.	Malzeme	Birim Ağırlık Kg.	Parçanın tasnif No./ Yarı mamulün ölçüleri

Tip

Tadilat

İzle bakan
Resim
Kontrol
Stand. kont.
Ölçek

A. İşler
E. Leventli
A. İşler

E. Leventli

Onay:

Tarih 14.5.1982

1:2,5

MUHAFAZA
(Komple)



Tolerans verilmemiş ölçüler
DIN 7168'e göre orta
hassasiyetle alınacaktır.

GRUP NO: 1049

T.C.D.B.

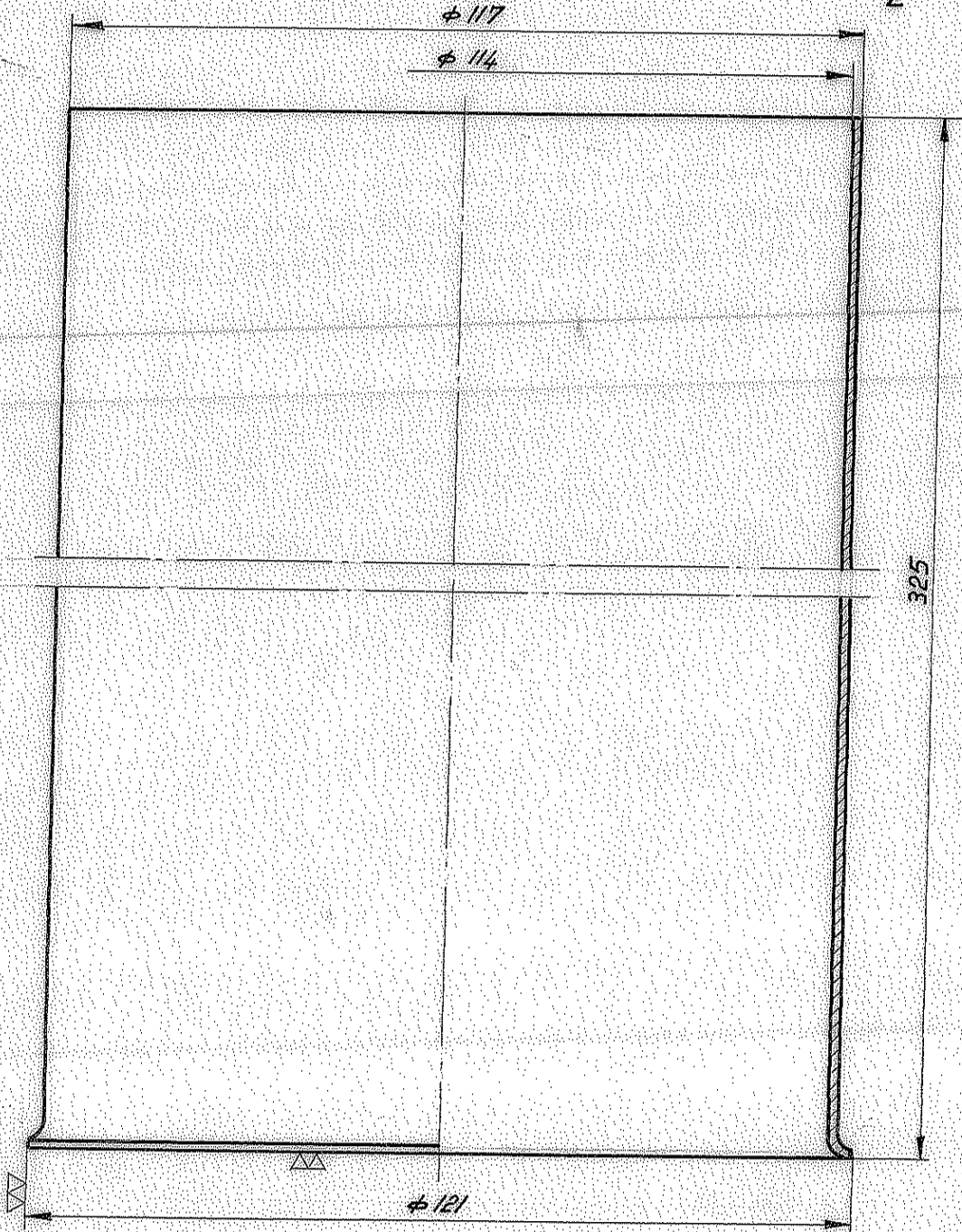
Eskişehir Lokomotif ve Motor
Sanayii Müessesesi

den/Proje
Bu yerine geçti
Bunun yerine geçti

DE 03-31.10.05

Yer No Sıra No
542 179

2

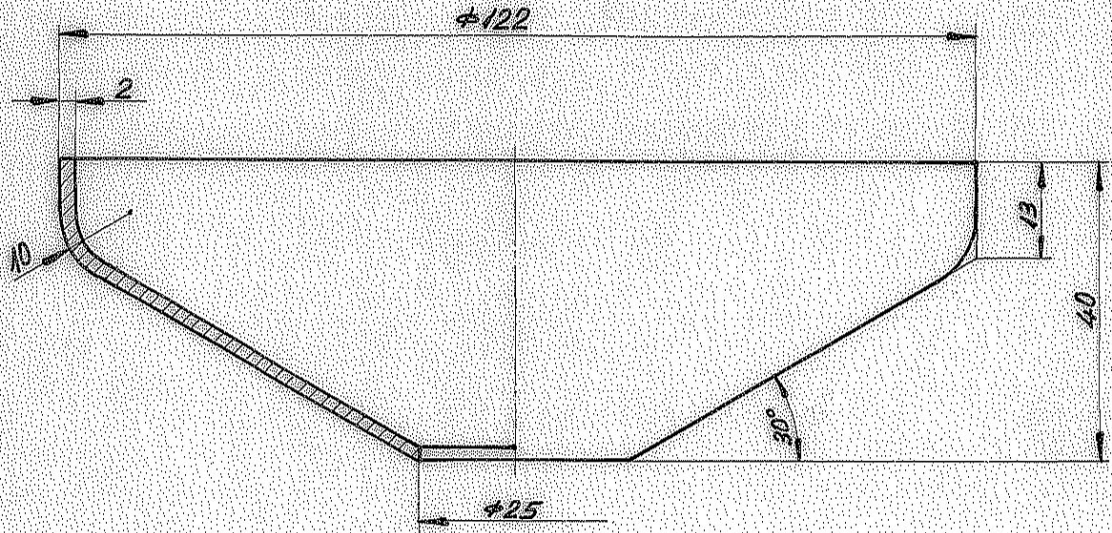


Mikro Film

542 179

Gövde		Sz 37	1,390	Tasnif No / Yarı mamulün ölçüleri	
Adet	Parçanın Adı	Sablon Kolaylık Kalıp Model No	Birim Ağırlık Kg.		
Komple Fiyatı / Faz No DE 03-31.10.05/1		GRUP NO: 1049	T C D D		
		Tolerans verilmeyen ölçüler DIN 7168 e göre orta hassasiyetle işlenecektir	Eskişehir Lokomotif ve Motor Sanayi Müessesesi		
Gün/Onay	14.5.1982	dan/Proje			
İnceleyen	A.İşler	Bu yerine geçti			
Resim	E. Leventli	Bunun yerine geçti			
Kontrol	A.İşler				
Ölçek	1/1	DE 03-31.10.05/p/			

GÖVDE



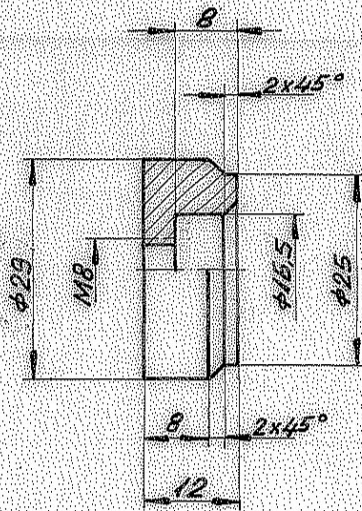
Aikro Film

5421/180

X	Kapak	S/37	0,300	
Adet	Parçanın Adı	Sahlon Kalaylık Kalıp Model No.	Malzeme	Birim Ağırlık Kg
Komple Resim/Parç. No	DE03-31.10.05/2	Kalıp No	1049	T.C.D.D.
Çizim		Eskişehir Lokomotif ve Motor	Orta	Eskişehir Lokomotif ve Motor
Çizim		Din 7168'e göre	Orta	Eskişehir Lokomotif ve Motor
Çizim		İzlenmektedir		Eskişehir Lokomotif ve Motor
Çizim				Eskişehir Lokomotif ve Motor
Çizim				Eskişehir Lokomotif ve Motor
Çizim				Eskişehir Lokomotif ve Motor

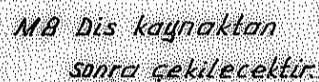
Kapak

DE03-31.10.05 Yp2



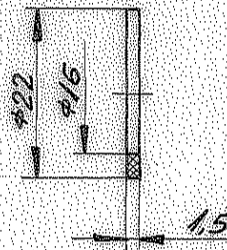
M8 Diş kaynaktan
sonra çekilecektir

Mil Parçası		5137	0.018
Adet	Parçanın Adı	Saklan Kolaylık Kalıp Model No	Elirni Ağırlık Kg
Tescil No / Yarı mamulün ölçütleri		Malzeme	
Kontrol Resim / For No	DE03-31.10.10/2	GRUP NO: 1049	TCDD
İdarî ve teknik ölçütler		DIN 7168'e göre Orta	Eskişehir Lokomotif ve Motor
İzlenim ve ölçütler		İzlenim ve ölçütler	Sancılı Müessesesi
14.5.1982		Parçadan	Sanjire
A.İşlar		Ev	Yarı mamul
H. Marcan		Bunun yerine	5.3
A.İşlar		DE03-31.10.05 _{Yp3}	
1.1			



☒	Mil		Sİ 37	0,365
ADET	Paraçanın Adı	Catlon/Kalaylık Kalıp Model No.	Malzeme	Dinin Ağırlık Kg.
				Tasnif No / Yarı mamulün ölçüleri
Sample Resim/Poz.No.	DE03-31.10.10/1	GRUP NO:	1049	T C D D
1		Kullanış Verilmeyen Ürünler		Eskişehir Lokomotif ve Motor
2		DIN 7.10'e göre Orta		Sanayi Müessesesi
3		Harddisklerle işlenmektedir		
Bölüm	14.5.1982 A. İşlar			Paraçadan den/Pro-
Denetim	A. İşlar			bu yerine ge-ri
Yazma	H. Marcan			Dinun yerine ge-ri
Kontrol	A. İşlar			
Notlar				

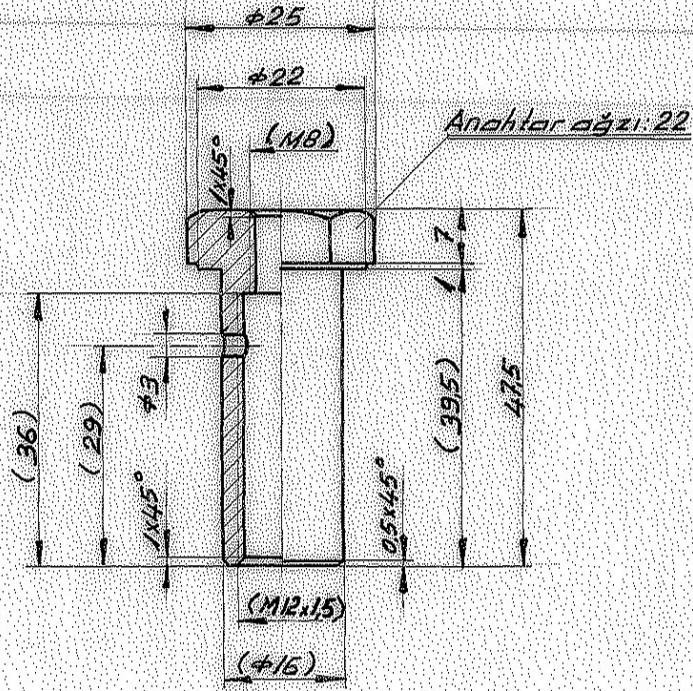
Yar No Sıra No
542 / 183



Mikro Film

X	conta		Bakır	0.001	
Adet	Parçanın Adı	Satın Alınan Kolaylık Kalıp Model No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Tasnif No / Yarı mamulün ölçütleri
Kontrol Resim/Poz No DE03-31.10.00/6		C. ÜP M3: 1049		T C D D	
		İşleniş yöntemi ve ölçüler DIN 7150'e göre Orta hassasiyetle işlenecektir		Eskişehir Lokomotif ve Motor Sanayii Müessesesi	
Bun/Onay	14.5.1982 A. O.				Parça den/Priz
İşbirlikçi	A. İslar				Bu yerine geçti
Resim	H. Marcon				Bunun yerine geçti
Kontrol	A. İslar				DE03-31.10.06
Ölçü	1.1				

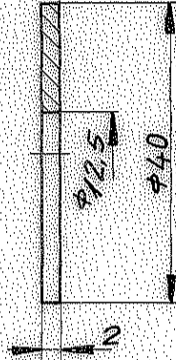
Conta



Galvaniz kaplanacak.

Mikro Film

Adet	Özel Civata	Sahlon Kalaylık Kalıp Model No	St 37	D. 155	Tasnif No./ Yarı mamulün ölçüleri
Parçanın Adı		Malzeme	Birim Ağırlık Kg		
Parçanın Resim/Poz No	DE03-31.10.00/7	Çizim No	1049		ICDD
		İzlenim verilmeyen ölçüler DIN 7160 e göre Orta harcı ile işlenecektir			Eskişehir Lokomotif ve Motor Sanayi Müessesesi
Çizim Tarihi	14.5.1982				Parçadan
Çizim Yeri	A.İşlar				Du
Çizim Yeri	H.Marcan				Çizim Yeri
Çizim Yeri	A.İşlar				
Çizim Yeri	1:1				
Özel Civata					DE03-31.10.07

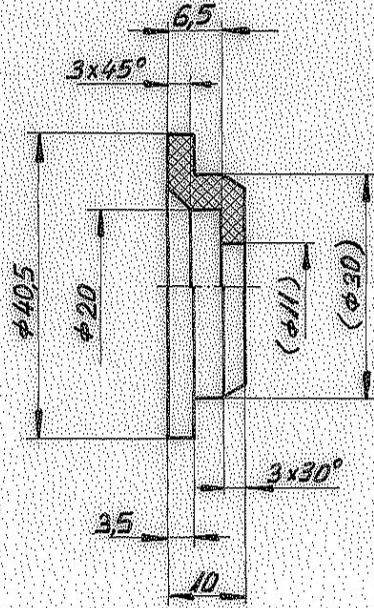


Galvaniz kaplanacak

Mikro Film

X	Rondela		Sf 37	0.025	
Adet	Parçanın Adı	Şablon Kalaylık Kalıp Model No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Tasnif No / Yarı mamulün ölçüleri
Komple Resim / Poz No	DE03-31.10.00/8	GRUP NO:	1049		
Tadilat		İstahis verilmeyen ölçüler DİM 7150 e göre orta hassasiyetle işlenecektir		T C D D Eskişehir Lokomotif ve Motor Sanayi Müessesesi	
Gör/Onay	14.5.1982	Rondela		Parçadan/Proje	
İse bilen	A.İşler			Bu yerine geçti	
Resim	H. Marcan			Burun yerine geçti	
Kontrol	A.İşler				
Ölçek	1/1			DE03-31.10.08	

Yer No Sıra No
5421186

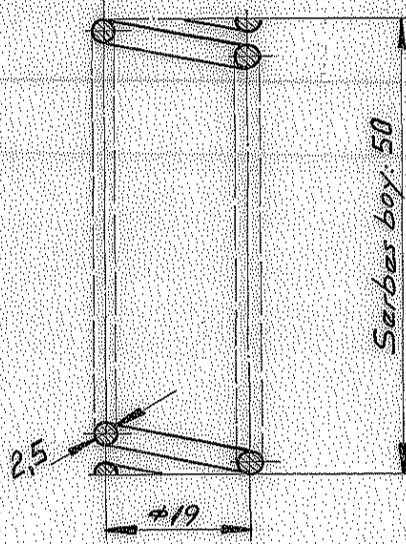


Mikro Film

X	Lâstik Conta	Sentetik kauçuk Kalite: F	D. DİD	
Adet	Parçanın Adı	Şablon Kolaylık Kalıp Model No.	Malzeme	Tasnif No / Yarı mamulün ölçütleri
Kontrol	Kontrol Parçaları / Parçaları	DE03-31.10.00/4	ÇALIŞI NO: 1049	T.C.D.D.
Tarih	14.5.1982	İmza	Orta	Eskişehir Lokomotif ve Motor Sanayi Müessesesi
Yazı	A.İşler	H. Marcan	Parçadan	Parçadan
Kontrol	A.İşler	1:1	Lâstik Conta	DE03-31.10.09

Yat No Sıra No

5421187



Galvaniz kaplanacak

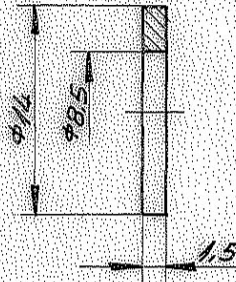
Dolanı sayısı: 9,5

Mikro Film

X	Susta			Yay Kalınlığı	0,050
Adet	Parçanın Adı	Sablon Kalınlık	Kalıp Model No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg
					Tasnif No / Yarı mamulün ölçüleri
Kontrol	Resim / Poz. No	DE03-31.10.00/11	DE03-31.10.1049		T C D D
	ölçüler değişti 14.12.02		İstisnalar verilmeden ölçüler DIN 7160'e göre <i>Orta</i> hassasiyetle işlenecektir		Eskişehir Lokomotif ve Motor Sanayii Müessesesi
Güçlendirme	14.5.1982				Parçadan/Proje
İş bakan	A.İşler				İçerik
Resim	H. Marcan				Yarın yerine
Kontrol	A.İşler				geçer
Ölçek	1/1				DE03-31.10.11 a

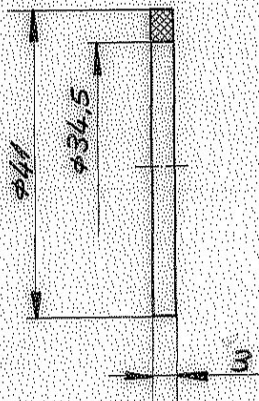
YAY

Yol No Sıra No
5421 188

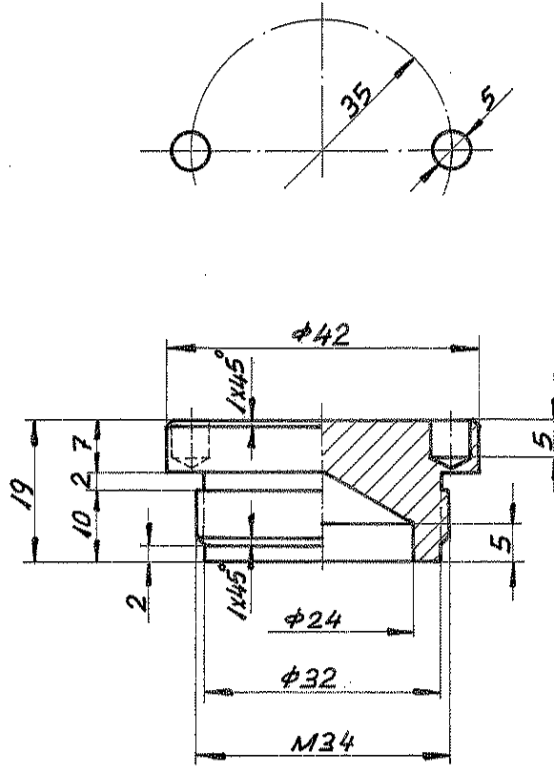


Mikro Film

X	conta		CU	0002	
Adet	Parçanın Adı	Şablon Kolaylık Kalıp Model No.	Malzeme	Birim Ağırlık Kg.	Tasnif No./ Yeri mamulün ölçütleri
Kampla Rasim/Poz.No. DE03-31.10.00/12		G.Ü. NO: 1049		T.C.D.D.	
		Tas. Cns. verilmeyen ölçüler Din 7168'e göre Orta hassasiyetle işlenecektir.		Eskişehir Lokomotif ve Motor Sanayi Müessesesi	
14.5.1982	A. İşler	Conta			Parçadan / Proje
H. Mercan					Bu yerina geçti
A. İşler					Bunun yerine
2-1					DE03-31.10.12



X	Lâstik conta		Sert Plastik 0.003	
Adet	Parçanın Adı	Seklon Kalaylık Kalıp Model No.	Malzeme	Birim Ağırlık Kg.
				Tasnif No / Yarı mamulün ölçüleri
Komple Pasın / Poz No	DE03-31.10.00/14	GRUP NO:	1049	T C D D
		İstisnas verilmeyen ölçüler		Eskişehir Lokomotif ve Motor
		DIN 7168'e göre Orta...		Saraylı Müessesesi
		hassaslıkla işlenecektir		
Gün/Oran	14.5.1982	Parçadanın/Proje		
İsminin	A.İşler	Bu	yerine geçti	
Pasın	H. Marcan	Dunun yerine	geçti	
Kontrol	A.İşler	DE03-31.10.14		
Ölçü	1.1			



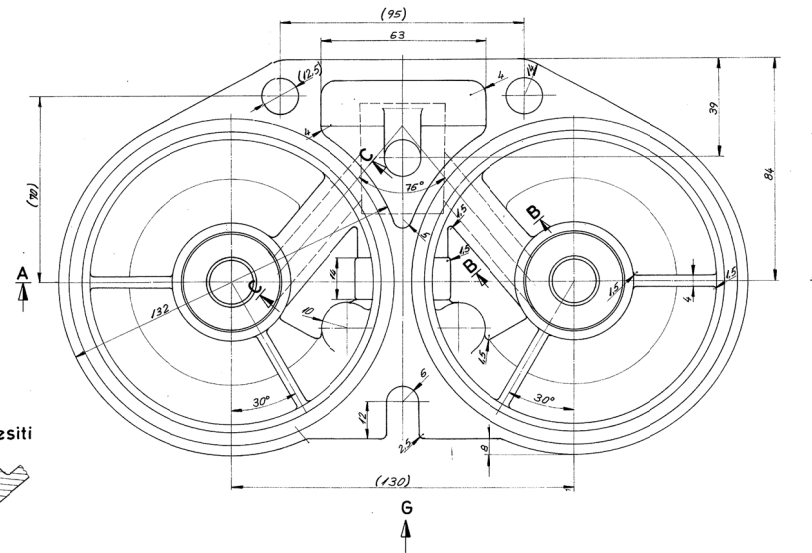
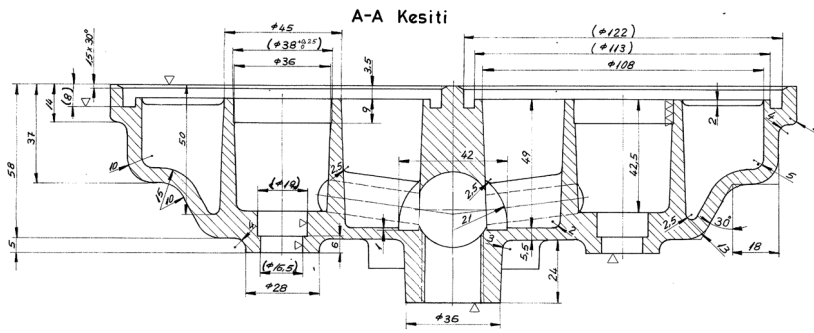
Galvaniz keplanacak

Mikro film

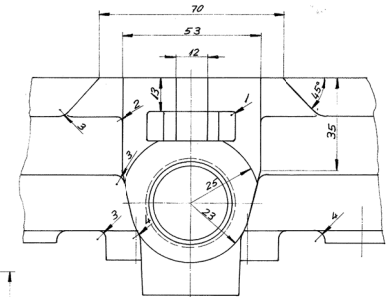
Adet	Parçanın Adı	Sehlon Katayuk Kalıp Model No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg.	Tasnif No / Yarı mamulün ölçüleri
1	Kapak	SEHON KATAYUK Kalıp Model No: 1049	St 37	0.130	T C D D
		Malzeme: Galvaniz keplanacak			Eskişehir Lokomotif ve Motor Sanayi Müessesesi
		Çizim: 14.5.1982			Parçadan
		İşleten: A.İslar			Gü
		Denetleyen: H. Marcan			Bütün yerine
		Kontrol: A.İslar			
		Ölçek: 1:1			

Kapak

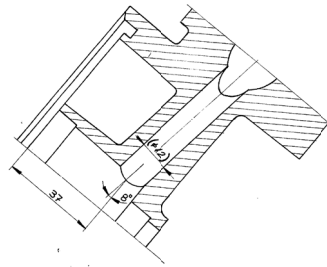
DE03-31.10.15



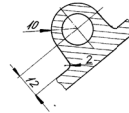
G den bakış



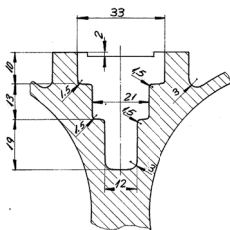
C-C Kesiti



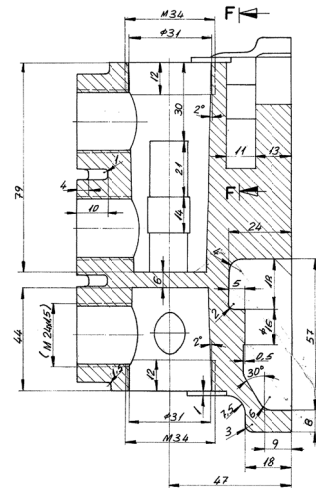
B-B Kesiti



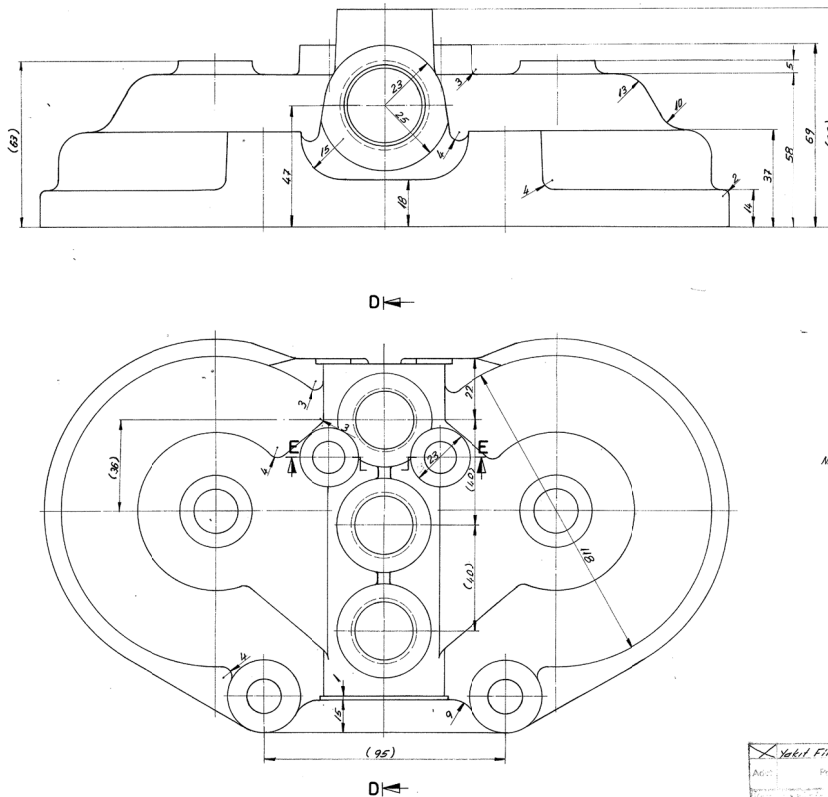
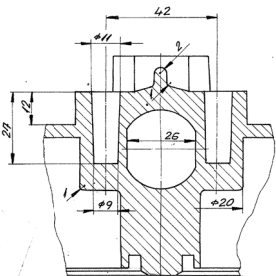
F-F Kesiti



D-D Kesiti



E-E Kesiti



Not: Orjinal parçadan alınan malzeme analizi:

% 6,35 Si
% 1.00 Cu
% 0.40 Zn
Kalori AL
SERTLİK: 100 HB

Mikro Film

1 000196

X Yakıt Filtresi Gövdesi		1500
A60	Persodin A60	1049
0603-31 00/01	1049	
	Orta	
14.5.1982 A150		Persodin
A150		
H.Mercen		
A150		
Yakıt	Yakıt Filtresi Gövdesi	DE03-31.10.01